



## Epoxy Flex PH

Pigmentová samonivelační stěrka

Odstín	Dostupnost						
	Počet kusů na paletě	120	60	45		14	
	<b>Balení</b>	<b>1,954 kg</b>	<b>4,46 kg</b>	<b>9,86 kg</b>	<b>12 kg</b>	<b>20,54 kg</b>	<b>25 kg</b>
	Typ balení	plechový obal		plechový obal	plechový obal	plechový obal	
	Kód obalu	02	04	10	13	21	26
	<b>Číslo výrobku</b>						
kieselgrau	6251				■		■
silbergrau	6252				■		■
lichtgrau	6253				■		■
steingrau	6254				■		■
basaltgrau	6258				■		■
speciální odstíny od 12 kg	6259				■		■
KIESELGRAU KOMP A	206251			■		■	
SILBERGRAU KOMP A	206252			■		■	
LICHTGRAU KOMP A	206253			■		■	
STEINGRAU KOMP A	206254			■		■	
BASALTGRAU KOMP A	206258			■		■	
oblázkově šedá	216250	■	■				

### Spotřeba

Viz příklady použití

### Oblasti použití

- Stěrka
- Plněná stěrka

### Vlastnosti výrobku

- Překlenuje statické trhliny
- Mechanicky zatížitelný
- Chemicky odolný
- Pojížděný paletovými a zvedacími vozíky
- Po vytvrzení fyziologicky nezávadný

### Údaje o výrobku

- Při dodání

	Složka A	Složka B	Směs
Hustota (20 °C)	1,6 g/cm <sup>3</sup>	1,0 g/cm <sup>3</sup>	1,5 g/cm <sup>3</sup>
Viskozita (25 °C)	2900 mPa s	100 mPa s	800 mPa s

- V plně zreagovaném stavu

Odolnost vůči ohrusu dle Tabera	42 mg (CS10, 1000 U, 1000 g)
Tvrdość dle Shore D po 28 dnech	80
Pevnost v tahu za ohybu	> 14 N/mm <sup>2</sup> *
Pevnost v tlaku	> 40 N/mm <sup>2</sup> *

\* Malta z epoxidové pryskyřice 1:10 se standardním pískem

Uvedené hodnoty jsou typické vlastnosti produktu a neznamení závaznou specifikaci produktu.

### Certifikáty

- Brandprüfung (Klassifizierung)

### Systémové produkty

- Epoxy ST 100 (1160)

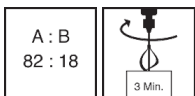


> PUR Top M Plus (6735)

Přípravné práce

- Požadavky na podklad  
Podklad musí být nosný, tvarově stálý, pevný, nesmí obsahovat uvolněné částice, prach, oleje, tuky, oděry z pryže a jiné separační substance.  
Odrhová pevnost povrchu podkladu musí činit v průměru 1,5 N/mm<sup>2</sup> (minimální hodnota 1,0 N/mm<sup>2</sup>), pevnost v tlaku musí vykazovat min. 25 N/mm<sup>2</sup>.  
Je nezbytně nutné použít vhodné epoxidové penetrace nebo záškraby Remmers.
- Příprava podkladu  
V závislosti na podkladu se opatří vhodným epoxidovým základním nátěrem Remmers a v případě potřeby vyrovná epoxidovým záškrabem Remmers.  
Podrobné informace naleznete v aktuálním technickém listu příslušného výrobku.

Příprava směsi



- Kombinovaný obal  
Do základní hmoty (složka A) se vlije beze zbytku tvrdidlo (složka B).  
Důkladně promíchat pomaloběžným míchadlem (max. 300 - 400 ot./min).  
Namíchanou směs přelit do jiné čisté nádoby a znovu důkladně promíchat.  
Nutno míchat minimálně po dobu 3 minut.  
Vytváření pruhů signalizuje nedostatečné promíchání.

Mísicí poměr (A : B) 82 : 18 hmotnostně

U plněných systémů dle návodu přidat do směsi pryskyřice za pomalého míchání plnivo a důkladně promíchat. Hotovou směs ihned po namíchání aplikovat na připravenou plochu pomocí vhodného nářadí.

Zpracování



Pouze pro profesionální použití!

- Podmínky při zpracování  
Po aplikaci chránit po dobu 48 hodin před přímým kontaktem s vodou nebo vlhkostí.  
Relativní vlhkost vzduchu nesmí překročit 80 %.  
Teplota podkladu musí být při pokládce a vytvrzování minimálně +3 °C nad teplotou rosného bodu.
- Doba zpracování (+20 °C)  
Cca 30 min
- Nanášení další vrstvy (+20 °C)  
Interval mezi jednotlivými pracovními kroky min. 12 hodin a max. 48 hodin.  
V případě stavebně podmíněných delších časových intervalech zbrusit před další vrstvou až na viditelně bílou strukturu.
- Doba vytvrzování (+20 °C)  
Mechanicky zatížitelný po 3 dnech, plně zatížitelný po 7 dnech.

Teplota	Pochozí po
+8 °C	55 hodinách
+12 °C	40 hodinách
+20 °C	16 hodinách

Vytvrzování lze urychlit přidáním urychlovače ACC H. Návod k použití na vyžádání!  
Vyšší teploty uvedené doby obecně zkracují, nižší je prodlužují.

Příklady použití



Použití	Plnění plnivem Selectmix 01/03	Spotřeba pojiva [kg/m <sup>2</sup> ]	Spotřeba směsi [kg/m <sup>2</sup> ]	Doporučená zubová lišta	Spotřeba na 1 mm tloušťky vrstvy [kg/m <sup>2</sup> ]
Stěrka < 1 mm	neplněno	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	č. 5	
Stěrka cca. 1 mm	neplněno	1,4 - 1,6	1,4 - 1,6	č. 7	1,50
Plněná stěrka	1 : 0,3	min. 1,2	min. 1,5	č. 25	1,60
Plněná stěrka	1 : 0,5	min. 1,5	min. 2,3	č. 46	1,65
Plněná stěrka	1 : 0,8	min. 1,7	min. 3,0	č. 55	1,75
Plněná stěrka	1 : 1	min. 1,8	min. 3,6	č. 72	1,80

Uvedené přibližné množství spotřeby se vztahuje na hladké a zarovnané podklady. Výše uvedené spotřeby a velikost zubové stěrky jsou dány zkušenostmi a mohou být na stavbě upraveny. Plnění je silně odvislé od teplotních podmínek a musí být odpovídajícím způsobem upraveno (přidání či ubrání plniva).

■ **Nanášení**

Samonivelační nátěr se nanese na připravený povrch vhodnými prostředky např. zubovým hladítkem nebo zubovou raklí.

Následně zpracujte smyčkovým nebo ježkovým válcem.

Spotřeba závisí na podkladu, teplotních podmínkách, požadované tloušťce a požadovaném vzhledu.

Spotřeba (viz tabulka)

■ **Plněná stěrka**

Hmotu naplněnou plnivem Selectmix 01/03 nanést na podklad vhodným přípravkem, např. zubovou stěrkou nebo raklí, rozprostřít a poté převálečkovat jehlovým válcem.

Zvolené plnění je odvislé od podkladu, teplotních podmínkách a požadované tloušťky.

Spotřeba (viz tabulka)

**Upozornění**

Všechny výše uvedené hodnoty a spotřeby byly provedeny v laboratorních podmínkách (20 °C) a se standardními barevnými odstíny. Při stavebně podmíněných podmínkách se mohou některé hodnoty mírně lišit.

Slabě krycí odstíny (např. žlutá, červená nebo oranžová, ...) mají lazurovací účinky. To je nutné zohlednit při výběru systému a specifikaci.

Pro souvislé plochy je nutno použít stejnou výrobní šarži, předejde se tak případným nepatrným rozdílům v barvě, lesku nebo struktuře finálního povrchu.

Pastelové odstíny, malé tloušťky vrstvy, použití písku jiné frakce, stejně jako nižší teploty mohou mít vliv na plnění a výsledný vzhled.

Opravy v ploše a napojování na stávající plochy způsobí viditelný přechod ve vzhledu a struktuře.

Brusné mechanické zatížení způsobuje povrchové stopy.

Při zatížení kovovými kolečky nebo kolečky z tvrdého polyamidu či při bodovém zatížení může dojít k rychlejšímu oděru.

Vlivem UV záření a povětrnostními vlivy nejsou epoxidové pryskyřice obecně barevně stálé.

Další pokyny pro zpracování, systémové skladby a péči o uvedené produkty jsou uvedeny v aktuálních technických listech a v systémových doporučeních Remmers.

**Nářadí / čištění**

Zubové hladítko, zubová rake, hladítko, smyčkový váleček, ježkový váleček, vhodné míchací zařízení.



Podrobnější informace jsou uvedeny v katalogu nářadí Remmers.

Pracovní zařízení a případné znečištění ihned a v čerstvém stavu vyčistit ředidlem V 101.

Při čištění dodržovat zásady BOZP a zohlednit likvidaci dle platných směrnic.

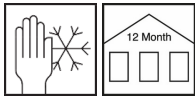
Remmers nářadí

➤ [Patentdispenser \(4747\)](#)



Skladování / trvanlivost

V neotevřených originálních obalech v chladu, suchu a chráněné před mrazem trvanlivost min. 12 měsíců (složka A) nebo min. 24 měsíců (složka B).



Bezpečnostní údaje

Pouze pro profesionální použití!  
Bližší informace o bezpečnosti při dopravě, skladování, manipulaci a také o likvidaci a ekologii najdete v aktuálním bezpečnostním listě, popř. v brožuře "Epoxidové pryskyřice a životní prostředí" (Deutsche Bauchemie e.V., 2.vydání, 2009).

Osobní ochranné pomůcky

Tyto údaje jsou uvedeny v aktuálních bezpečnostních listech resp. v příslušných informacích profesních oborových organizací.

Upozornění na likvidaci odpadů

Větší zbytky produktu musí být zlikvidovány v originálním obalu v souladu s platnými předpisy. Pouze obaly beze zbytků odevzdávejte k recyklaci. Nesmí se odstraňovat společně s komunálním odpadem. Nevylévejte do kanalizace.

Obsah VOC podle směrnice  
Decopaint (2004/42/EG)

Mezní EU-hodnota pro tento výrobek (Kat. A/j): max. 500 g/l (2010).  
Tento výrobek obsahuje < 500 g/l VOC.

VOC
Kat. A/j
2010: 500g/l
max.: 500g/l

Prohlášení o vlastnostech

> [Prohlášení o vlastnostech](#)

Prohlášení o shodě



Remmers GmbH  
Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen  
11  
GBIII 023\_4  
EN 13813:2002  
6250

Potěrový materiál na pryskyřičné bázi a podlahové potěry, pro vnitřní použití

Reakce na oheň:	E <sub>fl</sub>
Uvolňování korozivních látek:	SR
Odolnost proti obrusu:	≤ AR 1
Přidržitost:	≥ B 1,5
Odolnost proti rázu:	≥ IR 4

Upozorňujeme na to, že výše uvedené údaje/data byla stanovena v praxi, resp. v laboratoři jako orientační hodnoty, a proto jsou v zásadě nezávazná. Tyto údaje tedy představují pouze všeobecné pokyny a popisují naše produkty a informují o jejich použití a zpracování. Přitom je nutné brát ohled na to, že na základě rozdílnosti a mnohostrannosti daných pracovních podmínek, použitých materiálů a staveb nelze přirozeně zaznamenat všechny individuální případy.

Proto v případě pochyb doporučujeme provést zkoušky nebo se nás zeptat.  
Pokud jsme se písemně nezaručili za specifickou vhodnost nebo vlastnosti produktů ke smluvně určenému účelu, je technické poradenství v oblasti použití nebo instruktaž, i když je provádíme podle nejlepšího svědomí, každopádně nezávazná. Jinak platí naše Všeobecné prodejní a dodací podmínky.

Nové vydání tohoto Technického listu nahrazuje poslední vydání Technického listu.