

MC-DUR 1077 FG

Transparentní, dvousložkové pojivo na bázi epoxidové pryskyřice
pro výrobu litých a zálivkových malt



VLASTNOSTI VÝROBKU

- neplněná, epoxidová pryskyřice s výbornou samonivelační a rozlévací schopností pro výrobu zálivkových malt
- pro epoxidové pryskyřice za studena tvrdnoucí zvláště dobrá odolnost účinkům tepla / tvarová odolnost
- vynikající rozlévací schopnost
- hotový výrobek pro výrobu litých a zálivkových malt
- malý rozvoj tepla při tvrdnutí, i při větších objemech zálivek
- dobrá odolnost vůči celé řadě chemikálií včetně olejů a tuků
- vyzkoušen jako polymerbeton pro vyrovnávací lože mostních ložisek dle požadavků v ČR

OBLASTI POUŽITÍ

- v kombinaci se speciálním kamenivem MC-Spezialkörnung FG k výrobě litých a zálivkových malt k zalití základů strojů, základů mlýnů, jeřábových drah apod.
- vyrovnávací lože pod mostní ložiska
- scénář expozice dle směrnice REACH: kontakt s vodou periodický, inhalace periodická, aplikace

POKYNY PRO ZPRACOVÁNÍ

Příprava podkladu: Viz samostatné technické listy „Všeobecné pokyny pro aplikaci“, „Průmyslové podlahy – Podklad a příprava podkladu“ a „Reakční pryskyřice“.

Míchání: MC-DUR 1077 FG se skládá ze základní složky a tvrdidla, které jsou dodávány v odpovídajícím poměru míchání. Před aplikací je nutno obě složky navzájem důkladně promíchat pomocí pomaluběžných míchacích agregátů. Po promíchání je nutné hmotu přelít do čisté nádoby, a ještě jednou krátce promíchat. Zálivková malta připravená k přímému použití se připraví ze směsi MC-DUR 1077 FG (pryskyřice) a kameniva MC-Spezialkörnung FG (speciální zrnitost). Obě složky jsou dodávány v příslušném poměru. Jedna nádoba pryskyřice se rozmíchá se dvěma pytlí kameniva. Při výrobě se nejprve nasype kamenivo do míchačky s nuceným mícháním a poté se přidá rozmíchaná pryskyřice. Směs se poté míchá až do dosažení homogenity. Je nutno zamezit proniknutí vzduchu do směsi např. díky příliš vysokým otáčkám míchacího zařízení.

Aplikace: Aplikace hotové zálivkové malty závisí na místních podmínkách. V každém případě je nutno zajistit dostatečně velké větrací otvory.

Obecné informace: Spotřeba materiálu, doba zpracovatelnosti, pochozí způsobilost a plná zatížitelnost je závislá na teplotě, konkrétním objektu a jeho stavu. Viz také samostatný technický list „Všeobecné pokyny pro aplikaci – Reakční pryskyřice“. Chemické namáhání a vliv UV-záření mohou způsobovat barevné změny, které ale zpravidla neovlivňují způsobilost a funkčnost nátěru. Mechanicky a chemicky namáhané plochy podléhají opotřebení. Doporučujeme provádět pravidelnou kontrolu a běžnou údržbu.

TECHNICKÉ HODNOTY A CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

Vlastnost	Jednotka	Hodnota	Poznámky
Hustota	g/cm ³	cca 1,1 cca 2,1	čistá pryskyřice zálivková malta
Pevnost v tahu za ohybu 24 hod 28 dní	MPa	cca 31,5 cca 33,9	dle ČSN EN 196-1 při 20 °C a 50 % relativní vlhkosti vzduchu
Pevnost v tlaku 24 hod 28 dní	MPa	cca 111,5 cca 124,0	dle ČSN EN 12190 při 20 °C a 50 % relativní vlhkosti vzduchu
Modul pružnosti	MPa	cca 11 000	
Lineární koeficient teplotní rotažnosti	$\alpha \cdot T$	cca 3,0x10 K	
Elektroizolační odpor	G Ω	> 20	dle ČSN 73 6242 – příloha D
Měrný elektrický odpor (rezistivita)	Ωm	> 2 x 10 ¹⁰	dle ČSN EN 62631-3-1
Odolnost povrchu CHRL (odpad po 150 cyklech)	g/m ²	0	dle ČSB 73 1326-Z1, metoda C
Poměr míchání ¹⁾	na balení hmotnostně	1 : 2 4 : 1 1 : 5,75	pryskyřice : kamenivo základní složka : tvrdidlo pryskyřice : kamenivo
Teplota	°C	50	maximální
Podmínky pro zpracování	°C % K	$\geq 10 \leq 30$ ≤ 85 3	teplota vzduchu, podkladu a materiálu relativní vlhkost vzduchu nad rosným bodem
Doba zpracovatelnosti	minuta	45	při 20 °C a 50 % relativní vlhkosti vzduchu
Spotřeba	kg/m ² /mm	2,1	

Veškeré technické hodnoty byly stanoveny v laboratoři při teplotě 21±2 °C a relativní vlhkosti vzduchu 50 %.

¹⁾ kamenivo je MC-Spezialkörnung FG

Čisticí prostředek	MC-Reinigungsmittel U
Balení	Nádoby 8,7 kg (MC-DUR 1077 FG) a 25 kg pytle (MC-Spezialkörnung FG)
Skladování	Originálně uzavřené nádoby lze skladovat v chladu (pod 20 °C) a suchu po dobu 24 měsíců. Chránit před mrazem.
Likvidace obalů	Ujistěte se, že jsou nádoby na jedno použití zcela prázdné. Zajistěte dodržování našeho informačního letáku "Vracení vyprázdněných přepravních a prodejních obalů". Na vyžádání Vám jej rádi zašleme.

Bezpečnostní pokyny

Dodržujte prováděcí a bezpečnostní pokyny, které jsou uváděny na etiketách a v bezpečnostních listech. GISCODE: RE30

Poznámka: Informace obsažené v tomto technickém listu vycházejí z našich zkušeností a jsou podle našeho nejlepšího vědomí správné. Nejsou však závazné. Je třeba je přizpůsobit požadavkům konkrétní stavby, konkrétnímu použití a specifickým místním podmínkám. Podmínky specifické pro danou aplikaci musí být předem prověřeny projektantem a v případě, že se liší od uvedených standardních podmínek, mohou vyžadovat individuální schválení. Technické poradenství poskytované odbornými konzultanty společnosti MC nenahrazuje potřebu technického průzkumu ze strany klienta nebo jeho zástupců s ohledem na historii budovy nebo stavby. S výhradou tohoto předpokladu ručíme za správnost těchto informací v rámci našich obchodních a dodacích podmínek. Doporučení našich pracovníků odchylovající se od údajů uvedených v našich katalogových listech jsou pro nás závazná pouze tehdy, pokud jsou písemně potvrzena. Ve všech případech je třeba dodržovat obecně uznávaná pravidla a postupy odrážející současný stav techniky. Informace uvedené v tomto technickém listu jsou platné pro výrobek dodávaný společností pro zemi uvedenou v zápatí. Je třeba vzít na vědomí, že údaje v jiných zemích se mohou lišit. Je třeba dodržovat technické listy výrobku platné pro příslušnou zemi. Nejnovější technické údaje listu platí s vyloučením předchozích, řádně nahrazených verzí; je třeba sledovat datum vydání uvedené v zápatí. Nejnovější verze je k dispozici na vyžádání u nás nebo ji lze stáhnout z našich webových stránek. [2200008040]