

BOTAMENT® M 29 HP

Prémiový flexibilní lepicí tmel na podlahy C2 E S1



BOTAMENT® M 29 HP je flexibilní lepicí tmel na bázi tekutého lože pro hospodárné lepení téměř všech keramických dlaždic na podlahách ve vnitřním i vnějším prostředí.

Vlastnosti

- ❖ vysoce vydatný
- ❖ vysoce flexibilní
- ❖ pro plochy s podlahovým vytápěním, balkóny a terasy
- ❖ pro vytvoření lepicího lůžka téměř bez dutin
- ❖ při zpracování velmi poddajný
- ❖ pro vysoké mechanické zatížení
- ❖ zvláště vhodný pro velké formáty
- ❖ krystalická vazba vody

Oblasti použití

Pro lepení

- ❖ hutných a slintutých dlaždic
- ❖ tažených pásků
- ❖ kameninových dlaždic, cotta

BOTAMENT® M 29 HP byl speciálně vyvinut pro použití v objektech s vysokými nároky na podlahy.

Vhodné podklady

- ❖ beton
- ❖ staré keramické dlažby
- ❖ potěry cementové (CT) i na bázi síranu vápenatého (CA)
- ❖ zapískované asfaltové potěry (IC 10)

Lepení na zapískované asfaltové potěry lze provádět jen ve vnitřních prostorách.

Technická data

Materiálová základna	cementová směs s minerálním plnivem a přísadami
Balení	25 kg – vícevrstvý papírový pytel
Skladování	V chladu a suchu. V originálně uzavřených obalech ≤ 12 měsíců.
Hustota	~ 1,7 kg/dm ³
Tepelná odolnost	- 15°C až + 70°C
Optimální vodní součinitel	~ 30 %
Poměr míchání	~ 7,5 l vody / 25 kg
Doba zrání	5 minut
Doba zavaznutí	~ 30 minut
Zpracovatelnost	~ 1 hodina
Největší tloušťka vrstvy	20 mm
Pochozí	po ~ 6 hodinách
Možnost vyspárování	po ~ 6 hodinách
Plná zátěž	po ~ 24 hodinách
Spotřeba	
ozubení 10 mm	~ 3,2 kg/m ²
ozubení půlkruhové	~ 4,8 kg/m ²
Teplota vzduchu a podkladu při zpracování	+5°C až +30°C
Čistící prostředek	
v čerstvém stavu	voda
ve vytvrzeném stavu	na odstranění cementových povlaků, např. BOTAMENT® R 72

Všechny uvedené časy se vztahují na normativní teplotu vzduchu + 23°C a relativní vlhkost 50 %. Vyšší teplota a nižší vlhkost vzduchu urychlují, nižší teploty a vyšší vlhkost vzduchu pak prodlužují zpracovatelnost a průběh vytvrzení.

BOTAMENT® M 29 HP

Prémiový flexibilní lepicí tmel na podlahy C2 E S1

Příprava podkladu

Podklad se musí nacházet v tomto stavu:

- ❖ suchý, čistý a bez námrazy
- ❖ únosný
- ❖ zbavený mastnoty, nátěrů, výpotků, separačních prostředků, prachu a volných částic
- ❖ v rovině dle příslušných norem

Dále je třeba dodržet:

- ❖ vyrovnání na podlahách lze provést hmotu BOTAMENT® M 200 nebo M 100
- ❖ velkoplošné vyrovnání podlah je možné provést samonivelačními hmotami BOTAMENT® M 49, M 50 nebo M 53 Extra, příp. potěrem BOTAMENT® M 54^{FM}
- ❖ savé podklady opatřit nátěrem BOTAMENT® D 1 Speed nebo BOTAMENT® D 11
- ❖ penetrace potěrů na bázi síranu vápenatého
formáty dl. ≤ 0,16 m²: BOTAMENT® D 1 Speed (2×, ředěný vodou 1:1), nebo BOTAMENT® D 11 (2×, neředěný)
formáty dl. > 0,16 m²: BOTAMENT® E 120 (čerstvý nátěr zasypat sušeným křemičitým pískem)
- ❖ cementový potěr by měl být starší 28 dnů (s ukončeným smrštěním), nebo viz tabulka níže

Ověření přístrojem CM na měření zbytkové vlhkosti.

maximální zbytková vlhkost

podklad	nevytápěný	vytápěný
cementový potěr	2,0 – 2,5 %	2,0 – 2,5 %
potěry ze síranu vápenatého	0,5 %	0,3 %

- ❖ minimální stáří betonu: 3 měsíce
- ❖ maximální tloušťka tmelu BOTAMENT® M 29 HP na zapískované lité asfaltové potěry: 5 mm

Na nesavé podklady, resp. staré dlažby, je třeba vytvořit kontaktní nátěr výrobkem BOTAMENT® D 1 Speed, alternativně provést kontaktní můstek prostřednictvím produktu BOTAMENT® M 29 HP. Nanášení kontaktní vrstvy se provádí zatřením hmoty na podklad ocelovou stěrkou. Po vytvrzení spojovacího můstku, což představuje zhruba 24 hodin, lze přistoupit k lepení.

Před kladením velkoformátových dlaždic (≥ 0,25 m²) věnujte prosím pozornost naší instrukci »Tipy pro kladení velkoformátových dlaždic a desek« na www.botament.cz

Zpracování

- ❖ rozmíchat pomocí pomaluběžného míchadla do čisté studené vody až vznikne homogenní hmota pastovité konzistence
- ❖ po uplynutí zrání hmotu ještě jednou krátce promíchat
- ❖ nejdříve na podklad nanést hladkou stranou zubové stěrky tenkou kontaktní vrstvou BOTAMENT® M 29 HP
- ❖ na čerstvou kontaktní vrstvu poté rozprostřít vrstvu tmelu BOTAMENT® M 29 HP profilovanou stranou (minimální zub 10 mm)
- ❖ dlaždicí do lepidla vtlačit mírně posuvným pohybem a vyrovnat

Důležitá upozornění

Při provádění keramických obkladů a dlažeb je třeba postupovat v souladu s platnými normami, směrnici a nejnovějšími technickými poznatky.

V případě potřeby kladení dlažeb na „mladé“ cementové potěry kontaktujte prosím technickou kancelář naší firmy.

Bezpečnostní list je vám k dispozici na www.botament.cz

Pro dosažení optimálních výsledků doporučujeme vždy provést zkoušku zpracování ve specifických podmínkách přímo na dané stavbě.

Na podkladech obsahujících sádku je vhodné respektovat pokyny jejich výrobců.

Poznámka: Uvedené údaje vycházejí z našeho nejlepšího vědomí a zkušeností, jsou však nezávazné. Je nutné zohlednit podmínky v daném stavebním objektu, účel použití a specifické místní zatížení. Za těchto předpokladů ručíme za správnost údajů v rámci našich obchodních podmínek. Doporučení našich spolupracovníků, která se odchylují od údajů našeho pokynu, jsou pro nás závazná, jestliže byla písemně potvrzena. V každém případě je nutné dodržovat všeobecně známá pravidla technologických postupů a nejnovější poznatky. Vydání CZ-1907. Aktuální vydání vyhledejte prosím v technických listech na www.botament.cz
BOTAMENT® Systembaustoffe • Skandinávská 990 • CZ-267 53 Žebrák