

VLASTNOSTI PRODUKTU

- Připravený k použití – pouze smíchat s vodou
- Dobrá tekutost směsi
- Vysoké počáteční i konečné pevnosti
- Bobtnavý, kompenzace smrštění
- Vysoká přídržnost k dobře připraveným betonovým podkladům a ke zdivu
- Čerpatelný
- Bez obsahu chloridů
- Vysoce odolný mrazu a rozmrazovacím solím

OBLASTI POUŽITÍ

- Podlití / zalití přesných strojů, základů strojů, mostních ložisek, kolejnic pro jeřáby, turbín, motorů a ocelových konstrukcí
- Zálivkový beton pro upevňovací šrouby, ocelové prvky v betonu, pevné spoje mezi prefabrikovanými dílci nebo prefabrikovaným dílcem a betonem litém na stavbě
- Vhodný pro třídy expozice XC 1-4, XD 1-3, XS 1-3, XA 1-3 a XF 1-4 podle EN 206

POKYNY KE ZPRACOVÁNÍ

Příprava podkladu: Podklad musí být připraven v souladu s ČSN EN 1504-10, část 7. Odstraňte nečistoty snižující přilnavost, jako je tuk, olej, prach a cementové mléko. Zničené nebo poškozené plochy je třeba odstranit, dokud není beton opět stabilní. Betonový povrch určený k zalití musí být důkladně a dostatečně předem navlhčen. Případný přebytek vody musí být zcela odstraněn.

Míchání: Zálivkový beton (malta) se mísí pomocí míchadla s nuceným oběhem nebo pomaloběžného míchadla (max. 400 ot./min.), přičemž doba míchání nesmí být kratší než 3 minuty. Suchá maltová směs se nasype do připraveného množství čisté vody a promíchá se bez hrudek. Smí se rozmíchávat pouze kompletní pytle.

Zpracování: Zálivkový beton (malta) se zpracovává ihned po smíchání. Aby se zabránilo vzniku vzduchových kapes, lije se průběžně pouze z jedné strany. Proces toku lze podpořit propichováním drátěnou smýčkou.

Během instalace a během prvních několika hodin po uložení zálivkového betonu a zálivkové malty se vyvarujte silných vibrací a otřesů v blízkosti místa instalace.

Ošetřování: Proces tuhnutí a tvrdnutí zálivkových betonů a zálivkových malt je spojen s větším či menším vývinem tepla v závislosti na tloušťce pokládky. Je třeba včas přijmout vhodná opatření, aby zálivkový beton a zálivková malta nevysychaly příliš rychle (riziko vzniku trhlin!). Pokud je bednění příliš vysoké, doporučujeme nanášet vodu na vyschlý, matně vlhký povrch až po horní okraj bednění. Zálivkové betony a zálivkové malty s třídou počáteční pevnosti A lze obecně odbednit přibližně po 24 hodinách (při teplotě + 20 °C) po uložení. Po uplynutí této doby je vývoj pevnosti natolik pokročilý, že lze stávající kotvy napínat. V případě silného slunečního záření a průvanu se doporučuje chránit odbedněné boční boky zálivkové malty chemickým ošetřujícím přípravkem.

Doba ošetřování činí podle produktu 3 – 5 dnů.

Poznámka: Zálivkové betony a zálivkové malty jsou vhodné pro zalití pozinkovaných ocelových dílů v interiéru. Ve venkovních prostorech je třeba dbát na to, aby nedošlo k přímému přístupu vlhkosti na rozhraní mezi pozinkovaným instalačním dílem a zálivkovou maltou.

TECHNICKÉ HODNOTY & CHARAKTERISTIKY

Vlastnost	Jednotka	Hodnota	Poznámka
Poměr míchání	hmotnostně	25 : 3 - 3,25	prášková složka : voda
Doba na zpracování	minuty	30	při 20 °C
Podmínky při zpracování	°C	≥ 5	teplota vzduchu a podkladu
Spotřeba	kg/dm ³	2,05	
Maximální velikost zrna	mm	3	
Pevnost v tlaku	N/mm ²		ČSN EN 1015-11
24 h		≥ 45	
72 h		≥ 55	
28 d		≥ 60	
Pevnost v tahu za ohybu	N/mm ²		ČSN EN 1015-11
24 h		≥ 6	
72 h		≥ 7	
28 d		≥ 7,5	
Míra tekutosti	mm	> 600	po 5 minutách
Hustota v mokřém stavu	kg/dm ³	> 2,1 < 2,3	
Bobtnavost	%	≤ 1	
Tloušťka vrstvy	mm	10 - 75	
Skladovatelnost	V neotevřeném originálním obalu na suchém a chladném místě 12 měsíců.		
Likvidace obalů	Ujistěte se, že jsou nádoby zcela prázdné. Zajistěte dodržování našeho informačního listu "Vracení prázdných přepravních a prodejních obalů". Na vyžádání Vám jej rádi zašleme.		

Poznámka: Údaje uvedené v tomto technickém listu vycházejí z našeho nejlepšího vědomí a zkušeností, jsou však nezávazné. Je nutné zohlednit podmínky v daném stavebnímu objektu, účel použití a specifické místní zatížení. Odchyly od standardní aplikace v daném objektu, musí předem prověřit projektant, případně mohou vyžadovat individuální schválení. Technické poradenství odborných konzultantů firmy MC nenahrazuje historii projekčního zpracování objektu. Za těchto předpokladů ručíme za správnost údajů v rámci našich obchodních podmínek. Doporučení našich zaměstnanců, která se odchylojí od údajů našeho pokynu, jsou pro nás závazná, jestliže byla písemně potvrzena. V každém případě je nutné dodržovat všeobecně známá pravidla technologických postupů a nejnovější poznatky. Informace uvedené v tomto technickém listu platí pro výrobek dodávaný společností v zemi uvedené v zápatí. Obsah technických listů se může v jednotlivých zemích lišit, je třeba dbát údajů v technických listech platných pro příslušnou zemi. Platný je vždy nejnovější technický list, datum verze uveden v zápatí. Všechna předchozí vydání jsou neplatná a nelze je nadále používat. [2500025224]